



EVALUATION DE LA 3^{ème} SEQUENCE

Année : 2018/2019 Epreuve de : **PROCEDE DE FABRICATION** Classe : T^{le} MEB

Durée : 03H Coef : 4

I. IDENTIFICATION ET SELECTION DE LA MACHINERIE (10.25pts)

1. Dans le cadre de l'implantation d'une nouvelle unité de production des ouvrages en bois, on vous demande :

1.1 – Donner trois (03) facteurs spécifiques qui doivent orienter le choix du site d'implantation.

0.25x3=0.75pt

1.2 Lors de la disposition des machines-outils dans l'atelier vous êtes tenu de respecter le circuit d'usinage. Définir « circuit d'usinage » et citer trois (03) critères nécessaires à sa mise en service. **2.5pts**

1.3 Indiquer comment se fait l'immobilisation provisoire et permanente des machines-outils. Pour chaque type d'immobilisation, illustrer par schéma. **3pts**

2. Enumérer quatre (4) outillages auxiliaire et quatre (4) machineries auxiliaires. **0.5x8=4pts**

II. LES MACHINES PORTATIVES. (4.75pts)

1. La sécurité de l'utilisateur sur les machines portatives est dépendante de trois (3) critères ; énumérer les. **1.5pt**

2. Donner le rôle du rabot électrique ; quel nom porte les outils de coupe de cette machine ? Indiquer comment se fait le réglage de cette machine. **2pts**

3. Lors de l'utilisation d'une scie sauteuse, indiquer le processus d'exécution d'une coupe plongeante sur une pièce. **1.25pt**

« Dans ce monde, vous obtenez seulement ce que vous allez chercher. » Bonne chance !